

板金”ほ・へ・と”研修会（板金加工概論）カリキュラム

1日目 7時間（9：00～17：00）

項 目	内 容
・板金加工とは	加工法の分類 板金加工とは 板金加工の流れ
・板金で使われる材料	板金加工で使われる材料 材料記号、材料の大きさ、管理
・展開工程について	読図・展開・NCプログラム作成 読図について 展開に必要な知識
・シャーリング加工	シャー加工ビデオ 加工の原理、曲げ圧計算法 シャーリング加工に関する知識 作業のポイントと留意点 シャーリング加工の注意点
・パンチング加工	パンチング加工のビデオ 加工の原理 パンチング加工に関する知識 作業のポイントと留意点 パンチング加工の注意点
・レーザ加工	レーザ加工ビデオ 加工の原理 レーザ加工ビデオ加工に関する知識 作業のポイントと留意点 レーザ加工の注意点
・曲げ加工	曲げ加工のビデオ 加工の原理 曲げ加工に関する知識 作業のポイントと留意点 曲げ加工の注意点

2日目 7時間（9：00～17：00）

項 目	内 容
・DVD鑑賞	精密板金加工“基礎編” 約27分
・タップ加工	タップ加工について
・溶接加工	レーザ溶接ビデオ 溶接法の分類 各種溶接法について
・その他の加工機械	その他の加工機械
・バリ取り・仕上げ加工	バリ取り・仕上げ加工について
・検査・測定・工具類	各種検査・測定・工具について
・板金加工に使用される材料	板金3大材料について
	質疑応答

※カリキュラムは変更になる可能性があります。

※テキストは「板金加工読本」を使用します。

※途中で適宜休憩や昼食時間が入ります。